

기계사양

사 양		Specifications	Unit	NRD-2000	NRD-2600	
가공능력	드릴 능력	강 주철	Drilling capacity	Steel	mm	D75
			Cast iron	mm	D90	
	태핑 능력	강 주철	Tapping capacity	Steel	mm	M60
			Cast iron	mm	M80	
	보링 능력	강 주철	Boring capacity	Steel	mm	D220
				Cast iron	mm	D280
주요사항	컬럼 직경	Diameter of column (A)	mm	D500		
	주축중심에서 컬럼면까지의 거리	Distance center of spindle to face of column	Min (B)	mm	445	445
			Max (C)	mm	2020	2620
	컬럼중심에서 아암 끝까지의 거리	Distance center of column to end of arm (D)	mm	2630	3230	
	베이스면에서 주축까지의 거리	Distance base to spindle nose	Min (E)	mm	390	510
			Max (F)	mm	1710	1770
	기계 높이	Height floor to column cap (G)	mm	3015	3110	
	기계 최대 높이	Max. height floor to top of head (H)	mm	3552	3647	
	베이스의 크기	Base size (I×J×K)	mm	3100×1250×260	3700×1250×295	
	아암상하이동거리	Traverse of arm on column	mm	920	860	
	베이스작업면의크기	Working surface of base	mm	2080×1240	2680×1240	
중량	Net weight	kg	7850	9500		
절삭유 탱크 용량	Coolant Tank Cap	ℓ	65	80		
주 축	주축 및 슬리브 직경	Diameter of spindle/quill	mm	85/110		
	주축 상하 이동 거리	Vertical traverse of spindle	mm	400		
	주축의 테이퍼	Taper of spindle	MT	#5		
	주축 회전 변환수	Number of spindle speed	Step	16		
	주축 회전수 범위	Range of spindle speed	r.p.m	22~2080		
	주축이송속도 변환수	Number of feed speed	Step	12		
	주축이송 속도 범위	Range of feed speed	mm/rev	0.04~1.33		
전 동 기	주축 전 동 기	Spindle drive motor	kw	7.5		
	아암상하 전 동 기	Arm elevation motor	kw	3.7		
	클램프 전 동 기	Clamping motor	kw	1.5		
	절삭유 펌프	Coolant pump	W	100		
	공구 탈착 펌프	Power pack	w	400		

